

X-tra pro SWH

Cuve de rinçage avec chauffage

Références

X-tra pro SWH 300

X-tra pro SWH 550

X-tra pro SWH 800

X-tra pro SWH 1200

X-tra pro SWH 1600

Châssis sur demande

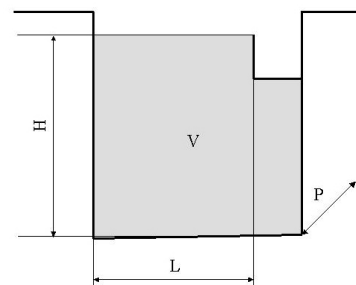


X-tra pro 550 Cuve de rinçage avec chauffage

La cuve de rinçage est destinée à rincer les pièces préalablement lavées aux ultrasons. Son chargement se fait à l'aide du panier correspondant à l'appareil à ultrasons utilisé. La température du liquide de rinçage se règle par touches, de 30°C à 80°C. Le panneau de commande dispose d'un display sur lequel s'affichent la température prescrite et la température effective. Les cuves de rinçage de la gamme X-tra pro sont disponibles en 5 tailles différentes (300, 550, 800, 1200 et 1600).

Principales caractéristique:

- La cuve de rinçage est fabriquée dans un acier inox spécial, particulièrement résistant à la cavitation (V2A)
- Fond de cuve inclinée afin de faciliter la vidange
- Surverse d'évacuation, permettant le balayage en surface des matières flottantes (ex. les huiles)- version optionnelle
- Nettoyage par le fond des dépôts et résidus issus du nettoyage – version optionnelle
- Aisance de manipulation par une sélection par touches et signalement sur écran. Les indications sont éligibles en 5 langues
- Minuterie permettant de programmer le démarrage et l'arrêt du chauffage au jour et à l'heure
- Mise en température grâce à une thermostatisation (30°C – 80°C)
- Arrêt automatique de sécurité après 12 heures de fonctionnement (pour éviter un service continu).
- Sonde niveau permettant l'arrêt automatique en cas d'une chute de niveau
- Boîtier en acier inox type V2A
- Vidange sur le côté arrière de l'appareil, en acier inox V2A
- Raccords divers pour la connexion possible d'appareils périphériques (ex. unité pompe-filtre, séparateur d'huile)
- Connexion possible à une commande externe (SPS / PC)



Caractéristiques techniques

	X-tra pro SWH 300	X-tra pro SWH 550	X-tra pro SWH 800	X-tra pro SWH 1200	X-tra pro SWH 1600
Tension de réseau (Vac)	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V
Alimentation secteur	3Ph. / 1N / 1 PE	3Ph. / 1N / 1 PE	3Ph. / 1N / 1 PE	3Ph. / 1N / 1 PE	3Ph. / 1N / 1 PE
Volume max. cuve (L)	39	67	96	133	189
Volume cuve exploité (L)	32	55	84	112	167
Dim. int. Panier l/P/H (mm)	377/332/313	377/501/358	377/501/508	600/600/370	600/600/525
Volume utile L/P/H (mm)	296/332/264	296/501/309	296/501/459	519/600/321	519/600/476
Dim. extérieures L/P/H (mm)	497/522/568	497/691/568	497/691/718	720/790/568	720/790/718
Poids (kg)	37	51	59	80	95
Dim. int. Panier L/P/H (mm)	245/255/165	244/424/204	244/424/340	438/524/210	438/524/210
Poids de charge max. du (kg)	30	30	30	40	40
Vidange	1	1	1	1	1
Puissance totale absorbée (W)	2310	3910	6810	9320	9520
Puissance de chauffage (W)	1x1700	1x2900	2x2900	3x2500	3x2500